

可程式快速升降溫試驗機



特色：

平衡調溫控制系統 (BTC), 以P. I. D. 方式控制SSPR, 使系統之加熱量等於熱損耗量, 故能長期穩定使用。

■ 產品規格

型號	MHS
溫度範圍	-20°C ~+100°C /-40°C ~+100°C /-70°C ~+100°C
溼度範圍	20~95%R.H
升降溫速度	5~20°C/min
溫度均勻度	≤±2.0°C
內箱尺寸(WxDxH)cm	80x95x70
外箱尺寸 (WxDxH)cm	136x188x225
內箱材質	不銹鋼板
外箱材質	不銹鋼板
容量	532L
保溫材質	硬質Polyurethane發泡及玻璃棉
冷凍系統	半密式+全密式壓縮機